



ПАСПОРТ

руководство по эксплуатации

Стол подъемный WP-150, WP-300, WP-500



СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения об изделии.....	3
2. Технические характеристики	4
3. Взрыв-схема	6
4. Устройство гидравлической системы	12
5. Инструкция по сборке	13
6. Условия эксплуатации	13
7. Техническое обслуживание.....	14
8. Отметки о продаже	16

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Подъемные столы серии WP-150, WP-300, WP-500 являются высокопроизводительными подъемными устройствами. Они подходят для транспортировки грузов на короткие расстояния, а также подъема различных грузов, не превышающих габаритные размеры платформы. Данные подъемные столы также можно использовать как цеховой верстак.

1.2. Стол следует использовать на твердой ровной поверхности. Температура окружающей среды, при которой допустима работа стола: от -20°C до 40°C.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

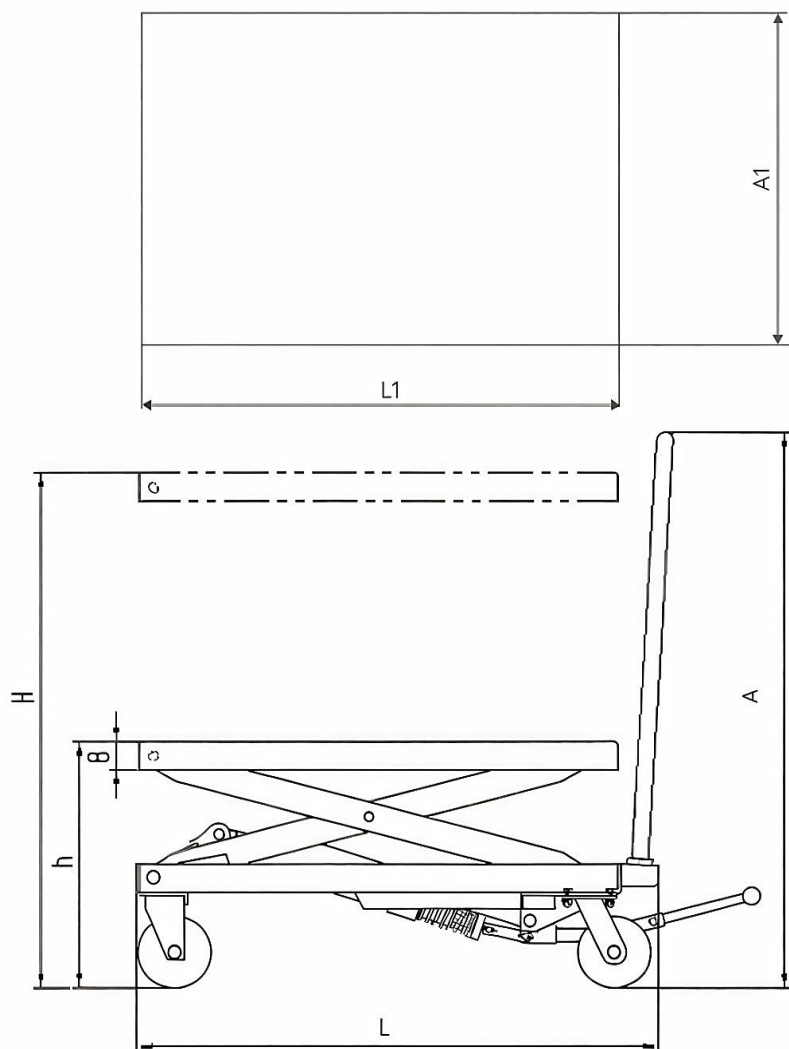


Рисунок 1 – Схематичный чертеж стола подъемного

Таблица 1 – Технические характеристики стола подъемного

Модель	WP-150	WP-300	WP-500
Грузоподъемность, кг	150	300	500
h подхвата, мм	210	280	280
H подъема, мм	720	900	900
Размер платформы (L1,A1,B), мм	700*450*35	815*500*50	815*500*50
D колес, мм	100	125	125
Высота рукояти A, мм	850	960	960
Длина L, мм	750	880	880
Вес, кг	40	75	82
Размер упаковки, мм	820*470*230	900*510*310	900*510*310

3. ВЗРЫВ-СХЕМА

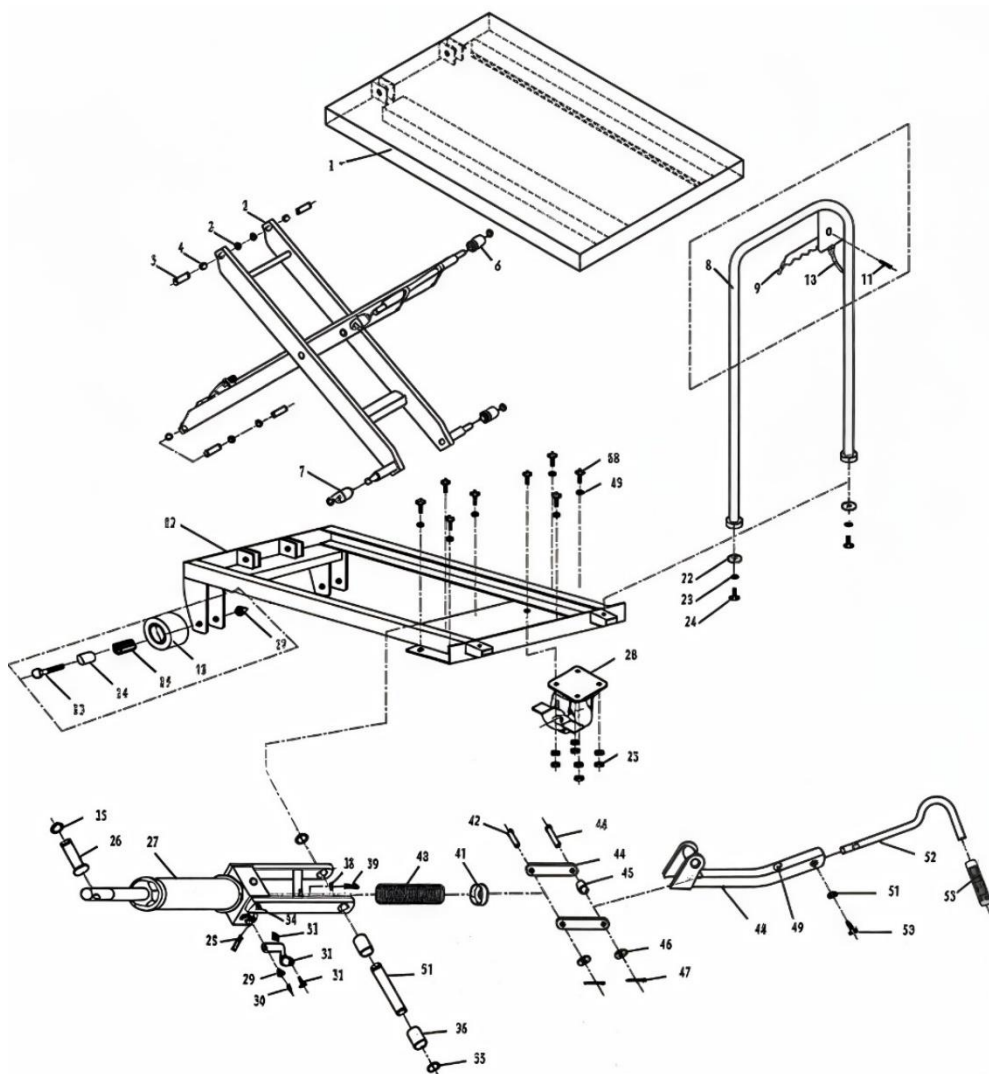


Рисунок 2 – Взрыв-схема стола подъемного

Таблица 2 – Номер позиции в схеме рисунка 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Стол (815 *500) (сварной элемент)	1	WP150 (700*450)
2	Раздвижное основание платформы (сварной элемент)	1	
3	Стопорное кольцо Ф16 вала	8	Для модели WP150 всего 4 шт. Ф 12
4	Порошковое покрытие	4	Не применимо к модели WP150
5	Шплинт	4	
6	Верхний шкив	2	
7	Нижний шкив	2	
8	Поручень (сварной элемент)	1	
9	Рукоять ручного тормоза	1	
10	L1300-мягкий кабель (покупная деталь)	1	Необходим для WP150
11	Эластичный цилиндрический штифт	1	
12	Шасси (сварной элемент)	1	
13	Шестигранный болт	2	
14	Корпус втулки колеса	2	
15	Подшипник	2	
16	Одинарное колесо диаметром 5"	2	Для модели WP150 необходимо колесо диаметром 4"
17	Шестигранная стопорная гайка	2	
18	Шестигранный болт	8	
19	Плоская шайба	16	
20	Универсальное колесо диаметром 5" с кронштейном	2	Для модели WP150

			необходимо колесо диаметром 4"
21	Шестигранная гайка	8	
22	Большая плоская прокладка	2	
23	Эластичная шайба	2	
24	Шестигранная гайка	2	
25	Пружинное стопорное кольцо вала	1	
26	Штифт на цилиндре	1	
27	Корпус масляного цилиндра (сборочная деталь)	1	
28	Штифт для пластины-наперстка	1	
29	Шестигранная гайка	1	
30	Набор винтов с шестигранной головкой с цилиндрической цапфой	1	
31	Шестигранный болт с отверстием	1	
32	Пластина-наперсток	1	
33	Шестигранная гайка	1	
34	Пружинное стопорное кольцо вала	1	
35	Пружинное стопорное кольцо вала	2	
36	Распорная втулка	2	
37	Нижний вал цилиндра	1	
38	Шестигранная гайка	1	
39	Полый шестигранный болт	1	
40	Большая пружина	1	
41	Крышка большой пружины	1	
42	Короткий штифт балансира	1	
43	Длинный штифт балансира	1	
44	Балансир	2	
45	Распорная втулка балансира	1	
46	Плоская шайба	2	

47	Разводной шплинт	2	
48	Балансир (сварной элемент)	1	
49	Резиновая прокладка	1	
50	Шестигранный болт	1	
51	Эластичная шайба	1	
52	Ножной рычаг	1	
53	Втулка ножного рычага	1	

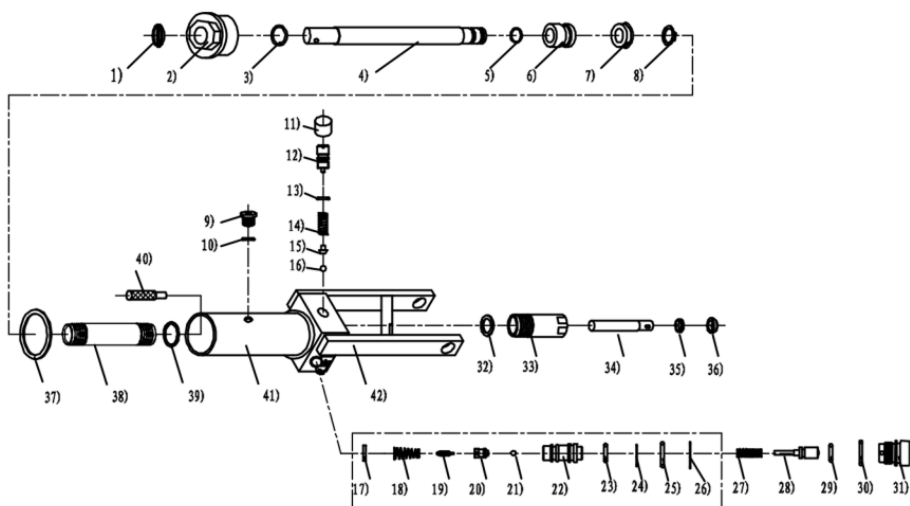


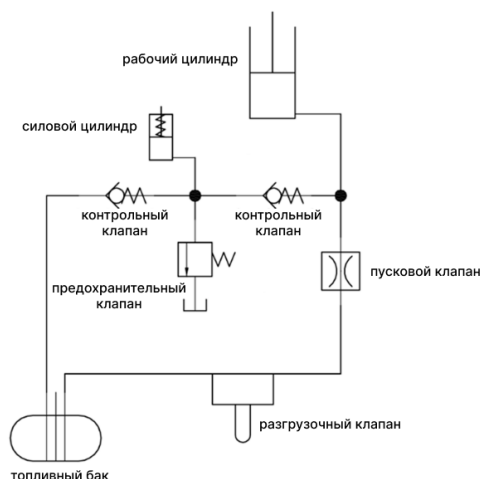
Рисунок 3 – Взрыв-схема гидравлического цилиндра

Таблица 3 – Номер позиции в схеме рисунка 3

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1	Пылезащитное кольцо DHS	1	DHS25\30\30
2	Крышка гидроцилиндра	1	
3	Уплотнительное кольцо	1	Ф30×3.5\Ф36×3.5
4	Поршневой шток	1	
5	Уплотнительное кольцо	1	Ф18×2.4\Ф22×2.4
6	Поршень	1	
7	Уплотнительное кольцо Ух	1	D-1 30×22×8\40×32×10
8	Пружинное стопорное кольцо вала	1	Ф18\Ф22
9	Заглушка для винта с шестигранной головкой	1	
10	Уплотнительное кольцо	1	Ф11×1.9
11	Маленькая красная заглушка	1	
12	Регулирующий винт	1	
13	Уплотнительное кольцо	1	Ф11×1.9
14	Пружина	1	Ф2×8×9
15	Посадочное место пружины	1	
16	Стальной шарик	1	Ф4.763
17	Крышка малого клапана	1	
18	Коническая пружина	1	Ф0.5×6.6\10×22
19	Конический клапан	1	
20	Втулка конического клапана	1	
21	Стальной шарик	1	Ф6.35
22	Корпус малого клапана	1	
23	Уплотнительное кольцо	1	Ф14×2.4
24	Прокладка из фторопласта	1	Ф15
25	Уплотнительное кольцо	1	Ф16×2.4
26	Прокладка из фторопласта	1	Ф17
27	Пружина	1	Ф1.3×9×30
28	Ударник	1	
29	Уплотнительное кольцо	1	Ф12×2.4

30	Уплотнительное кольцо	1	Ф28×3.5
31	Медная крышка с винтовой резьбой	1	
32	Медная подушка	1	Ф22×28×2
33	Рукав малого насоса	1	
34	Сердечник малого насоса	1	
35	Уплотнительное кольцо UHS	1	UHS14\18\16
36	Пылезащитное кольцо DHS	1	DHS14\18\16
37	Большая нейлоновая шайба	2	Ф70\Ф80
38	Внутренний цилиндр	1	
39	Малая нейлоновая шайба	1	Ф45\Ф48
40	Фильтр	1	
41	Наружный цилиндр	1	
42	Сварной узел посадочного места клапана	1	

4. УСТРОЙСТВО ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЫ



Принцип действия:

4.1 Масло поступает из бака в рабочий цилиндр при ручном воздействии на силовой цилиндр.

4.2 Когда рабочий цилиндр поднимается вверх, поднимается и сама платформа.

4.3 Предохранительный клапан срабатывает, когда уровень давления масла в рабочем клапане достигает предельных значений. Также, предохранительный клапан срабатывает, если давление масла достигает своих предельных значений из-за того, чтоб сама платформа перегружена.

4.4 Гидравлическое масло поступает из рабочего цилиндра обратно в бак под действием силы тяжести.

4.5 Когда рабочий цилиндр опускается вниз, опускается и сама платформа.

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Установка (рисунок 2): рукоять (8) и ножной рычаг (52) не установлены на платформу для удобства транспортировки и упаковки. Установите эти две детали перед использованием платформы.

Шаг 1. Установите рукоять (8) в соответствии со сборочным чертежом, затем вверните болт (24) в соответствующее отверстие, расположенное ниже, и затяните его.

Шаг 2. Установите ножной рычаг (52) в соответствии со сборочным чертежом. После того как Вы отвернули болт (50), вставьте балансир (48). Затем закрутите болт (50) и затяните его.

Способ применения: несколько раз нажмите на ножной рычаг (52), и платформа начнет подниматься. Медленно затяните ручной тормоз 9, после чего платформа начнет опускаться. Используйте тормоз, чтобы остановить платформу во время подъема груза.

6. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Внимательно прочитайте настоящее руководство перед тем, как начать использовать данную подъемную платформу. Для получения допуска на использование данного изделия необходимо изучить его технические характеристики и требования к применению.

6.1 Не помещайте на платформу грузы, чей вес превышает допустимые параметры грузоподъемности платформы. Платформы необходимо использовать для грузов с весами, находящимися в пределах допустимой грузоподъемности.

6.2 Настоящее изделие предназначено исключительно для подъема грузов.

- 6.3 На размещайте людей и не располагайте какие-либо части своего тела на поверхности платформы.
- 6.4 Не транспортируйте на платформе незакрепленные или неустойчивые грузы.
- 6.5 Не транспортируйте грузы на платформе по неровной поверхности, обеспечьте устойчивость платформы.
- 6.6 Воспользуйтесь тормозом в случае, если платформа начала произвольное движение.
- 6.7 Не оставляйте грузы на платформе в течение длительного времени.
- 6.8 Не двигайте платформу из стороны в сторону, если на ней находится груз.
- 6.9 Не перемещайте грузы из стороны в стороны по платформе во время подъема платформы.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Проводите необходимое техническое обслуживание, чтобы продлить срок службы стола подъемного. Выполните следующую проверку перед тем, как использовать стол :

- 7.1 Выполните визуальный осмотр платформы на предмет механических повреждений, таких как искривление, нарушение исходной формы и т.д.
- 7.2 Проверьте, не ослабились ли какие-либо крепежные элементы.
- 7.3 Присутствуют ли на колесах и тормозах признаки их чрезмерного износа.
- 7.4 Тщательно проверьте гидравлическую систему на предмет утечек.
- 7.5 Своевременно ремонтируйте или заменяйте детали, если на платформе возникли указанные выше проблемы.
- 7.6 Нанесите смазочное масло на детали, которые испытывают нагрузки от трения. перед тем, как использовать платформу.

7.7 Меняйте масло в гидравлической системе каждые 12 месяцев. Выбирайте масло для гидравлической системы в зависимости от климатических условий, в которых используется платформа.

— Используйте масло для гидравлической системы с маркировкой YBN32, если температура, при которой эксплуатируется платформа, колеблется от -10 °C до 40 °C.

— Используйте масло для гидравлической системы с маркировкой YCN32, если температура, при которой эксплуатируется платформа, колеблется от -20°C до 40°C.

7.8 Как менять масло в гидравлической системе:

— Поднимите платформу на высоту, которая будет удобна вам для замены масла. Зафиксируйте раздвижное основание платформы с оборудованием.

— Открутите пробку маслозаливной горловины (9).

— Зафиксируйте рукоять разгрузки в положении "Разгрузка".

— Залейте масло для гидравлической системы.

— Закрутите пробку маслозаливной горловины (9).

7.9 Об изнашиваемых деталях:

На сборочном чертеже под номером 16, 20, 1, 3, 5, 7, 10, 13, 23, 24, 25, 26, 29, 30, 35, 36, 37, 39 указаны изнашиваемые детали (основной материал - нейлон, полиуретан, резина и т.д.). Срок годности этих компонентов составляет два года. Меняйте указанные детали в надлежащие сроки, чтобы избежать утечек масла гидравлической системы и повреждения колес.

8. ОТМЕТКИ О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу и с условиями гарантии ознакомлен и согласен. Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

1. Продавец: _____

2. Покупатель: _____

3. Модель: _____

4. Количество: _____

5. Серийный номер: _____

6. Дата продажи: « _____ » _____ 20 ____ г.